

Tezuka Monthly News!

No.302 Issue date:2021.12

もともと
旅行したい

テヅカ社員紹介

忘れられない函館の夜景

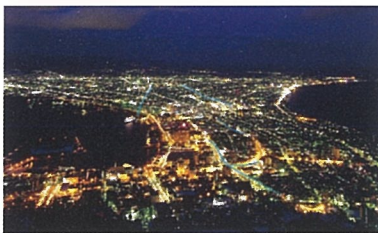
テヅカニュースをご覧の皆様、こんにちは。

日頃より販売店の皆様、仕入先の皆様には大変お世話になっております。センター営業部の鈴木と申します。私は2017年10月に入社しましたので、丸4年が経ち5年目に入りました。センター営業部の『優しくて頼りになる』仲間たちと共に、お客様に満足していただけるよう日々業務に取り組んでおります。

私は旅行が趣味なのですが、コロナの影響でずっと自粛が続きとても悲しんでおりました。先ごろ緊急事態宣言が解除され、ワクチン接種も進んでいることもあり思い切ってずっと行きたかった函館に行ってきました。

函館は東京に比べてのどかで渋滞もなく、人々はゆったりと歩いているように感じるとともに、東京での私がなんだかとても小さく思えました。また、お寿司のネタの大きさにとてもびっくりしました。函館市を中心に展開しているハンバーガーショップチェーン「ラッキーピエロ」では明らかに80歳を超えているであろうご婦人や殿方が、元気一杯に接客をされていました。私もその元気さを見習いたいと思いました。

2017年10月入社
鈴木 真弓



函館山から見た夜景はとても綺麗で美しく...忘れられない景色となりました。

旅行で日常を離れることで、仕事やいろいろなストレスから解放されます。脳内物質のセロトニンが多く分泌されるため、心が落ち着くとともに不安感を無くした状態を作り上げることができるそうです。コロナの状況にもよりますが、今後も旅行ができる機会が増えていけばいいと思います。

さて2021年も残すところあと僅かとなりました。コロナの終息を願いながら忙しい年末を前に皆様もお体に気を付けてどうぞ良いお年をお迎えください。

Sale!
たたいまセール中!
詳しくは
お問合せください

セール対象期間

メーカー名	内容	期間
三菱マテリアル(株)	DIAEDGEを使ってみようキャンペーン	21.11.10~21.12.31
(株)キングジム	SR-R980 特別拡販企画	台数限定
マパール(株)	面取りミル 期間限定キャンペーン	21.08.01~21.12.31
マパール(株)	HTC ハイトルクチャック お試しキャンペーン	数量限定
(株)イチグチ	数量限定プレゼントキャンペーン	21.08.01~21.12.31
(株)ゼネテック	製造業デジタル化応援キャンペーン	21.10.01~22.3.31
日本光具(株)	新製品 スタートダッシュキャンペーン	100セット限定
(株)スイデン	遠赤外線ヒーター拡販キャンペーン	台数限定
(株)アイゼン	ねじゲージリピートキャンペーン	21.10.01~22.10.31
北越工業(株)	オリジナルキャンペーン	21.11.01~22.3.30

株式会社テヅカ



ISO9001



日本機械工具商社
認証取得第1号

お問合せ: 本社センタービル
〒143-0011 東京都大田区大森本町1-9-10
TEL 03-3766-6011/FAX 03-3766-2658



SANDVIK
Coromant

CoroTap™ T200/T300

ポイントタップ

スパイラルタップ

JISタップ

コロタップ一覧は
こちら



ハイスタップでの
今までにない高速加工を
体験してください

- 高速加工&加工時間短縮
- TiAlNのPVDコーティング
- 先進的な刃先処理

加工事例(半導体製造装置部品)

P

ワーク：フレーム
被削材：SS400
機 械：マシニングセンタ

クーラント：水溶性
ねじ仕様：M6×1.0 深さ15mm
工 程：タップ 400穴/ワーク

他社製品 コロタップT300

工具	： A社	T300-PM101JA-M6 P1PM
切削速度 vc (m/min)	： 7	20
回転数 n (rpm)	： 370	1,060
送り fn (mm/r)	： 1.0	1.0
テーブル送り vf (mm/min)	： 370	1,060
寿命(穴)	： 200	200
生産性		+186%

生産性約2.9倍! 切りくずがタップに巻き付かずはけ良好

加工事例(油圧部品)

P

ワーク：ヘッドロッド
被削材：SCM435 (HB269-300) 調質
機 械：マシニングセンタBT40

クーラント：水溶性
ねじ仕様：M12×1.25 深さ13mm

コロタップ300 コロタップT300

工具	： EX1CPJ2-M12X1.25 (HSS-E+TiN)	T300-PM101 JB-M12X125 P1PM
切削速度 vc (m/min)	： 4	20
回転数 n (rpm)	： 106	530
送り fn (mm/r)	： 1.25	1.25
テーブル送り vf (mm/min)	： 132	662
加工長 (mm)	： 1,300	2,600
寿命(穴)	： 100	200
生産性		+400%

寿命2倍! 生産性5倍!

加工事例

P

ワーク：プレート材
被削材：プリハードン鋼
(GO40F) HRC40

機 械：マシニングセンタBT30
クーラント：外部給油、エマルジョン
ねじ仕様：M6×1.0 深さ13mm

コロタップT300

工具	： B社	T300-PM100JA-M6 P1PM
切削速度 vc (m/min)	： 30	30
回転数 n (rpm)	： 1,592	1,592
送り fn (mm/r)	： 1.0	1.0
テーブル送り vf (mm/min)	： 1,592	1,592
寿命(穴)	： 3,024	3,024

HRC40で切削速度30m/min、工具寿命約40m!

加工事例(半導体製造装置部品)

M

ワーク：コーター装置部品
被削材：オーステナイトステンレス鋼
(SUS304) M1.0.Z.AQ

機 械：マシニングセンタBT50
クーラント：外部給油、油性
ねじ仕様：M5×0.8 深さ8mm

他社製品 コロタップT300

工具	： B社	T300-PM100JA-M5 P1PM
切削速度 vc (m/min)	： 5	25
回転数 n (rpm)	： 320	1,600
送り fn (mm/r)	： 0.8	0.8
テーブル送り vf (mm/min)	： 256	1,280
加工長 (m)	： 8	32
寿命(穴)	： 1,000	4,000
生産性		+400%

生産性5倍! 寿命4倍!

S45Cで70m/min、SUS304では30m/minの高速加工が狙える!!



サンドビック株式会社
コロマントカンパニー
東部支店 支店長代理
小島 久典

貴社益々ご隆昌のこととお喜び申し上げます。また、平素はコロマント製品に格別のご配慮を賜り厚く御礼申し上げます。

弊社は独自のホームページにおいて、迅速な新製品の紹介、並びに技術セミナーを中心とした web 講習会等々に積極的に取り組んでいます。今後デジタル化の更なる発展の中、グローバルでリーダーシップを取れるメーカーとして営業、技術開発、製造が三位一体となって邁進していく所存です。今後ともよろしくお願ひ申し上げます。